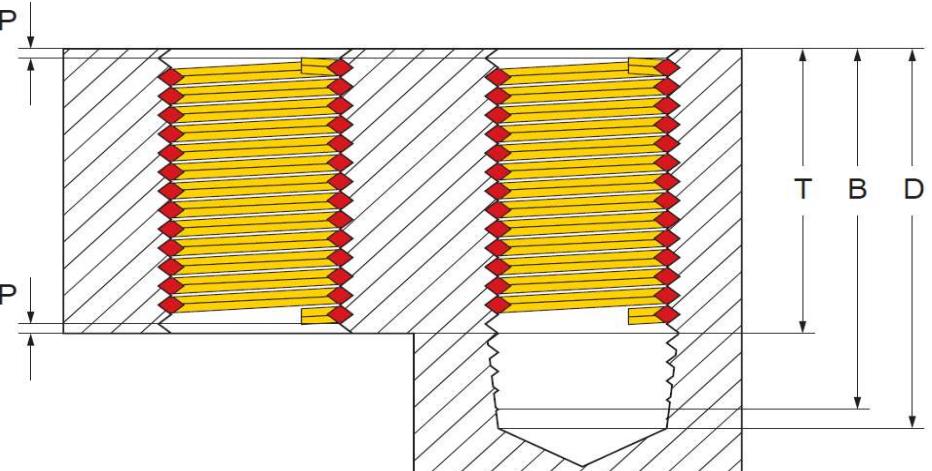
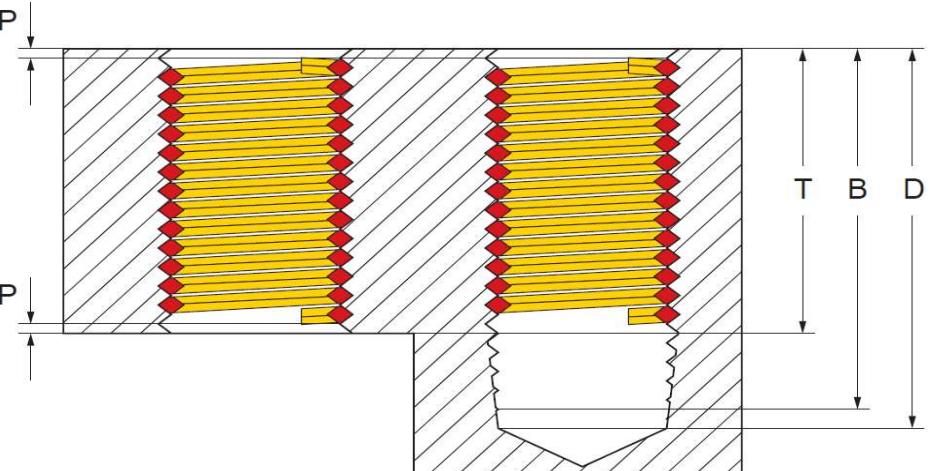


Prüfungszeichnung
quality test drawing

BaerCoil®

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Artikelnr.: <i>Item no.</i> | 2-B7222-3 |  <p>Sollbruchstelle <i>breaking point</i></p> <p>Mitnehmerzapfen <i>tang</i></p> |
| Bezeichnung: <i>Description:</i> | BaerCoil® Gewindeeinsatz BaerCoil® Wire Thread Insert | |
| Typ: <i>Type:</i> | Frei durchlaufend Free running | |
| Innengewinde: <i>Internal thread:</i> | M 12 x 1,5 | |
| Richtung: <i>Direction:</i> | Rechts Right | |
| Material: <i>Material:</i> | Rostfreier Edelstahl V2A Stainless steel AISI 304 | |
| Zugfestigkeit bei Raumtemperatur: <i>Tensile strength at room temperature:</i> | >1400 N/mm ² | |
| Temperaturbeständigkeit: <i>Temperature resistance:</i> | 315°C langzeitig, 425°C kurzzeitig 315°C long-term, 425°C short-term | |
| Innengewinde: <i>Internal thread:</i> | M 12 x 1,5 |  <p>Länge: <i>Length:</i></p> <p>T (Länge im eingebauten Zustand): <i>T (length when installed):</i></p> <p>P (Tiefe): <i>P (depth):</i></p> <p>D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze): <i>D (minimum depth of the core hole, without tip):</i></p> <p>B (Gewindetiefe mit Anschnitt): <i>B (thread depth with gate):</i></p> <p>F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau): <i>F (Min. - Max. outer diameter before installation):</i></p> <p>Gewindelängen-Berechnung: <i>Thread length calculation:</i></p> <p>W Windungsanzahl <i>W Number of coils</i></p> |
| Länge: <i>Length:</i> | 3,0 D | |
| T (Länge im eingebauten Zustand): <i>T (length when installed):</i> | 36 mm | |
| P (Tiefe): <i>P (depth):</i> | Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface | |
| D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze): <i>D (minimum depth of the core hole, without tip):</i> | 42,75 mm | |
| B (Gewindetiefe mit Anschnitt): <i>B (thread depth with gate):</i> | 41,25 mm | |
| F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau): <i>F (Min. - Max. outer diameter before installation):</i> | 13,75 mm - 15,20 mm | |
| Gewindelängen-Berechnung: <i>Thread length calculation:</i> | 3,0 D heißt 3 mal Durchmesser: 3 mal 12 mm = 36 mm Der Nenndurchmesser bei MF 12 beträgt 12 mm 3,0 D means 3 times diameter: 3 times 12 mm = 36 mm The nominal diameter for MF 12 is 12 mm | |
| W Windungsanzahl <i>W Number of coils</i> | 19,80 - 21,50 | |