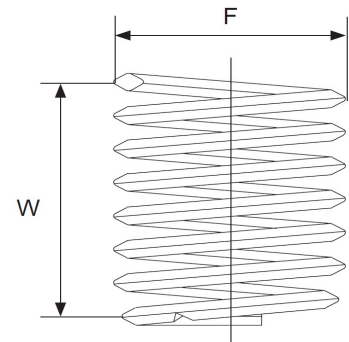
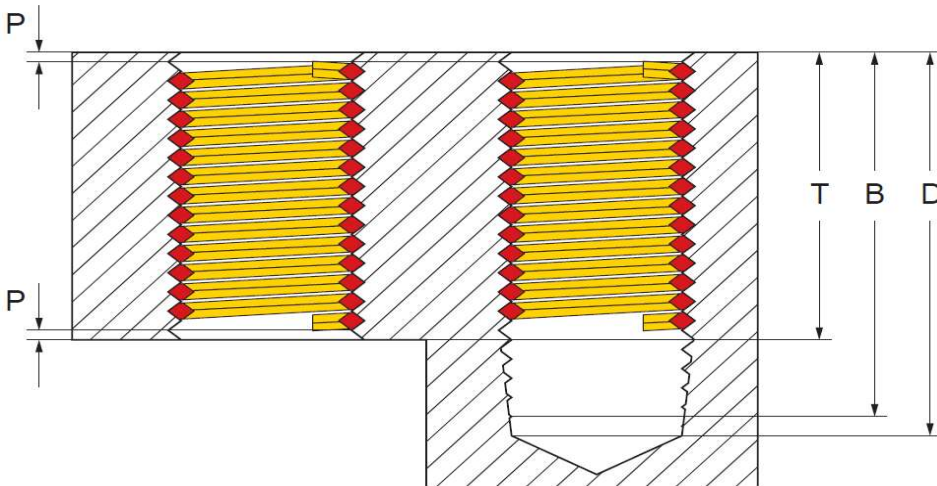
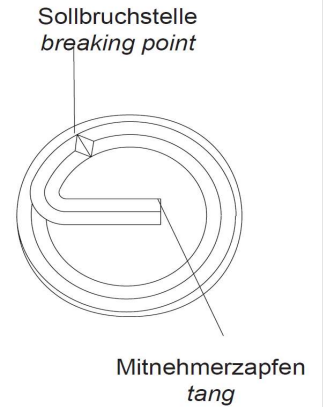


**Prüfungszeichnung**  
*quality test drawing*

**BaerCoil®**

|  |   |
|--|---|
| <b>Artikelnr.:</b><br><i>Item no.</i>  | 1-B7203-15  |
| <b>Bezeichnung:</b><br><i>Description:</i>   | BaerCoil® Gewindeeinsatz<br>BaerCoil® Wire Thread Insert                      |
| <b>Typ:</b><br><i>Type:</i>  | Frei durchlaufend<br>Free running   |
| <b>Innengewinde:</b><br><i>Internal thread:</i>  | M 2,2 x 0,45  |
| <b>Richtung:</b><br><i>Direction:</i>  | Rechts<br>Right   |
| <b>Material:</b><br><i>Material:</i>   | Rostfreier Edelstahl V2A<br>Stainless steel AISI 304<br>(X5CrNi18-10, 1.4301) |
| <b>Zugfestigkeit bei Raumtemperatur:</b><br><i>Tensile strength at room temperature:</i> | >1400 N/mm <sup>2</sup>   |
| <b>Temperaturbeständigkeit:</b><br><i>Temperature resistance:</i>                        | 315°C langfristig, 425°C kurzzeitig<br>315°C long-term, 425°C short-term      |



|   |   |
|---|---|
| <b>Innengewinde:</b><br><i>Internal thread:</i>   | M 2,2 x 0,45  |
| <b>Länge:</b><br><i>Length:</i>   | 1,5 D   |
| <b>T (Länge im eingebauten Zustand):</b><br><i>T (length when installed):</i>                                   | 3,3 mm  |
| <b>P (Tiefe):</b><br><i>P (depth):</i>  | Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen<br>The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface  |
| <b>D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze):</b><br><i>D (minimum depth of the core hole, without tip):</i> | 5,33 mm   |
| <b>B (Gewindetiefe mit Anschnitt):</b><br><i>B (thread depth with gate):</i>                                    | 4,88 mm   |
| <b>Gewindelängen-Berechnung:</b><br><i>Thread length calculation:</i>   | 1,5 D heißt 1,5 mal Durchmesser: 1,5 mal 2,2 mm = 3,3 mm<br>Der Nenndurchmesser bei M 2,2 beträgt 2,2 mm<br><br>1,5 D means 1,5 times diameter: 1,5 times 2,2 mm = 3,3 mm<br>The nominal diameter for M 2,2 is 2,2 mm |