



Drehzahl Richtwerte für BAER HSS-TiAlN Stufenbohrer

Stufenbohrer Abmessung				4 - 12 mm	4 - 20 mm	4 - 32 mm	6 - 38 mm	Blechdicke
						6 - 32 mm		
				U/min	U/min	U/min	U/min	
P	1	Baustahl bis 500 N/mm ²	Structural steels to 500 N/mm ²	700 - 300	600 - 200	600 - 150	600 - 130	0,3 - 4 mm
	2	Baustahl bis 800 N/mm ²	Structural steels to 800 N/mm ²	700 - 200	600 - 150	500 - 100	600 - 90	0,3 - 4 mm
	3	Werkzeugstähle bis 500 N/mm ²	Tool steels to 500 N/mm ²	700 - 300	600 - 200	600 - 150	600 - 130	0,3 - 4 mm
	4	Werkzeugstähle bis 900 N/mm ²	Tool steels to 900 N/mm ²	600 - 200	600 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
	5	Vergütungsstähle bis 1200 N/mm ²	Heat-treated steels to 1200 N/mm ²					
	6	Kohlenstoffstähle bis 500 N/mm ²	Carbon steels to 500 N/mm ²	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
	7	Kohlenstoffstähle bis 750 N/mm ²	Carbon steels to 750 N/mm ²	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
M	1	Rostfreie Edelstähle bis 1100 N/mm ²	Stainless steels to 1100 N/mm ²					
	2	Unmagnetische Stähle	Non-magnetic steels					
K	1	Grauguss	Grey cast iron	600 - 200	600 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
	2	Sphäroguss	Modular cast iron	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
	3	Temperguss	Malleable cast iron	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
N	1	Bronze	Bronze	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
	2	Messing kurzspanend	Brass – short chipping	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm
	3	Messing langspanend	Brass – long chipping	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm
	4	Kupfer	Cooper	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm
	5	Aluminiumlegierungen	Alloyed Aluminium	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm
	6	Gusslegierungen	Zine-base alloy	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm
	7	Thermoplaste	Thermoplastics	800 - 300	700 - 250	700 - 200	700 - 150	<10 mm
	8	Duroplaste	Duroplastics	800 - 300	700 - 250	700 - 200	700 - 150	<10 mm
S		Warmfeste Legierungen	Heat-resisting alloys					
H	1	Vergütungsstähle	High strength steel over 1500 N/mm ²					
	2	Gehärtete Stähle	Hardened steels					
	3	Gekühltes Gusseisen	Chilled castiron					

 Geeignete Drehzahl / suitable speed
 Optimale Drehzahl / optimum speed