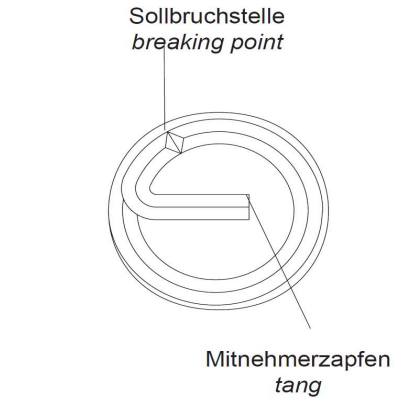
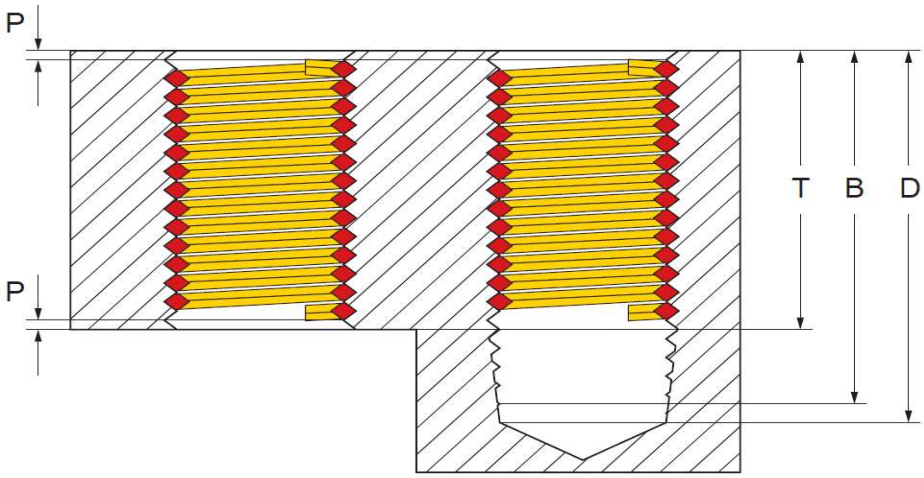
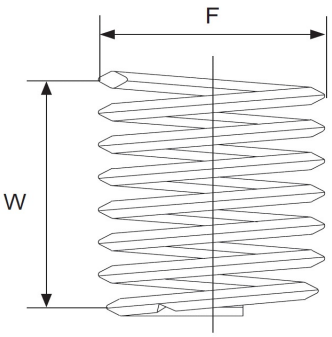
**Prüfungszeichnung**
***quality test drawing***

BaerCoil®

| | |
|---|---|
| **Artikelnr.:**<br>*Item no.* | 1-B8289-2 |
| **Bezeichnung:**<br>*Description:* | BaerCoil® Gewindeeinsatz<br>BaerCoil® Wire Thread Insert |
| **Typ:**<br>*Type:* | Frei durchlaufend<br>Free running |
| **Innengewinde:**<br>*Internal thread:* | UNF No. 5 x 44 |
| **Richtung:**<br>*Direction:* | Rechts<br>Right |
| **Material:**<br>*Material:* | Rostfreier Edelstahl V2A<br>Stainless steel AISI 304<br>(X5CrNi18-10, 1.4301) |
| **Zugfestigkeit bei Raumtempertatur:**<br>*Tensile strength at room temperature:* | >1400 N/mm² |
| **Temperaturbeständigkeit:**<br>*Temperature resistance:* | 315°C langzeitig, 425°C kurzzeitig<br>315°C long-term, 425°C short-term |




| | |
|---|---|
| **Innengewinde:**<br>*Internal thread:* | UNF No. 5 x 44 |
| **Länge:**<br>*Length:* | 2,0 D |
| **T (Länge im eingebauten Zustand):**<br>*T (length when installed):* | 6,35 mm |
| **P (Tiefe):**<br>*P (depth):* | Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen<br>The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface |
| **D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze):**<br>*D (minimum depth of the core hole, without tip):* | 0,352 " |
| **B (Gewindetiefe mit Anschnitt):**<br>*B (thread depth with gate):* | 0,330 " |
| **F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau):**<br>*F (Min. - Max. outer diameter before installation):* | 0,152 " - 0,168 " |
| **Gewindelängen-Berechnung:**<br>*Thread length calculation:* | 2,0 D heißt 2 mal Durchmesser: 2 mal 3,18 mm = 6,35 mm<br>Der Nenndurchmesser bei UNF No. 5 beträgt ca. 3,18 mm<br><br>2,0 D means 2 times diameter: 2 times 3,18 mm = 6,35 mm<br>The nominal diameter for UNF No. 5 is approx. 3,18 mm |
| **W Windungsanzahl**<br>*W Number of coils* | 8,20 - 8,90 |