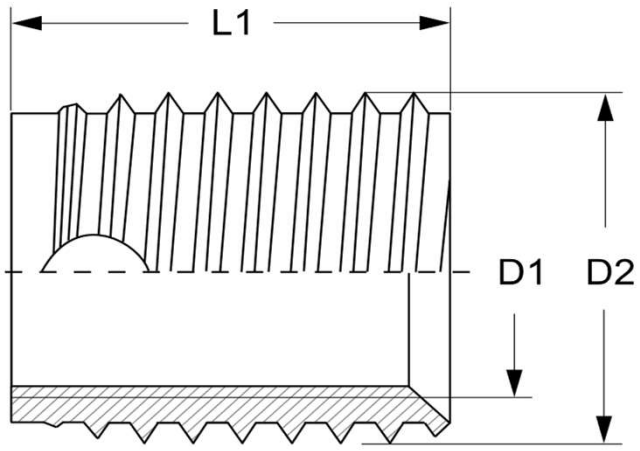
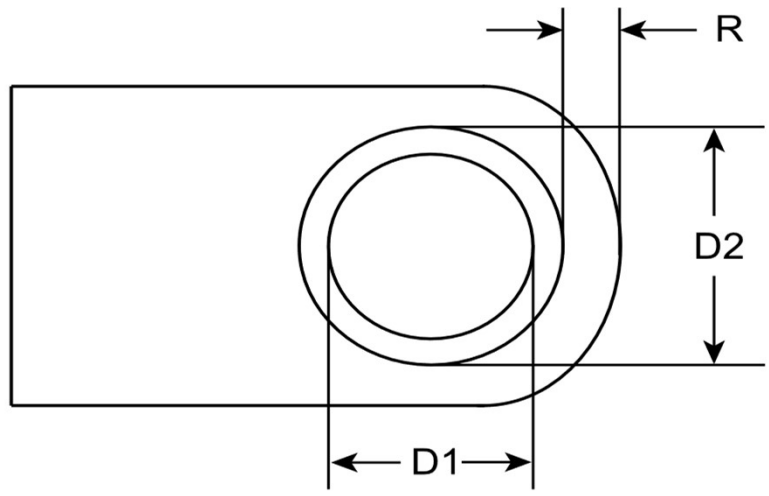
Prüfungszeichnung
quality test drawing

BaerFix®

Artikelnr.: *Item no.*	1-FAL06
Bezeichnung: *Description:*	BaerFix® selbstschneidender Gewindeeinsatz BaerFix® Self-cutting Thread Insert
Typ: *Type:*	Schneidbohrungen Cutting holes
Innengewinde D1: *Internal thread D1:*	M 6 x 1,0
Außengewinde D2: *External thread D2:*	M 10 x 1,25
Länge L1: *Length L1:*	8 mm
Richtung: *Direction:*	Rechts
Material: *Material:*	Rostfreier Edelstahl 1.4305 (AISI 303)





Vorbohrdurchmesser: *Pre-drilling diameter:*	Leichtmetall-Legierungen / Light metal alloys (unter 250 N/mm²): 9,3 mm Leichtmetall-Legierungen / Light metal alloys (250 - 300 N/mm²): 9,4 mm Leichtmetall-Legierungen / Light metal alloys (300 - 350 N/mm²): 9,5 mm Leichtmetall-Legierungen / Light metal alloys (>350 N/mm²): 9,6 mm Messing, NE-Metalle, Bronze / Brass, non-ferrous metals, bronze (>350 N/mm²): 9,5 - 9,6 mm Gusseisen / Cast iron (<150 HB): 9,3 mm Gusseisen / Cast iron (150 - 200 HB): 9,4 - 9,5 mm
Mindestwandstärke: *Minimum wall thickness:*	R (min) (Leichtmetall / Light metal): 2,00 mm R (min) (Gusseisen / Cast iron): 3,00 mm R (min) (Kunststoff / Plastic): 2,50 mm
Minimale Bohrtiefe: *Minimum drilling depth:*	Durchgangsloch / through hole: 8,00 mm Sackloch / blind hole: 10,00 mm
Toleranz: *Tolerance:*	Produziert nach / produced acc. to: ISO 2768-m Innengewinde / Internal thread: ISO2/6H Außengewinde / External thread: Medium Tol.
Drehzahlrichtwert für Leichtmetalle: *Speed guide value for light metals:*	280-400 U/min
Maximales Eindrehmoment: *Maximum installation torque:*	15 Nm