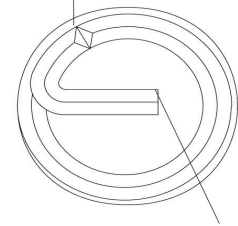


## Prüfungszeichnung quality test drawing

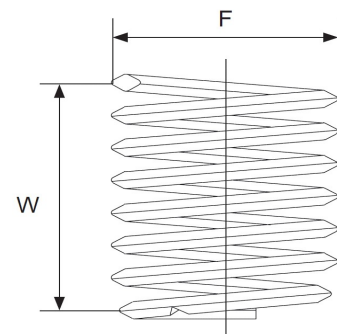
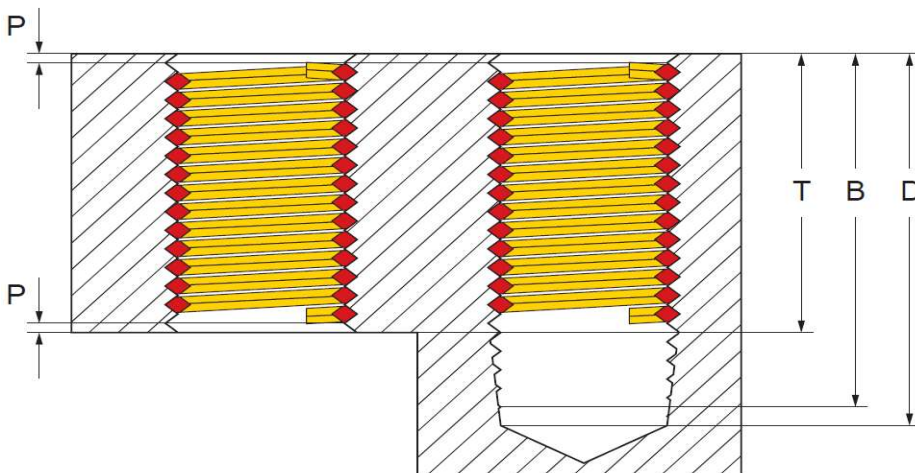
# BaerCoil®

<b>Artikelnr.:</b> <i>Item no.</i>	2-B7213-1
<b>Bezeichnung:</b> <i>Description:</i>	BaerCoil® Gewindeeinsatz BaerCoil® Wire Thread Insert
<b>Typ:</b> <i>Type:</i>	Frei durchlaufend Free running
<b>Innengewinde:</b> <i>Internal thread:</i>	M 9 x 1,25
<b>Richtung:</b> <i>Direction:</i>	Rechts Right
<b>Material:</b> <i>Material:</i>	Rostfreier Edelstahl V2A Stainless steel AISI 304 (X5CrNi18-10, 1.4301)
<b>Zugfestigkeit bei Raumtemperatur:</b> <i>Tensile strength at room temperature:</i>	>1400 N/mm <sup>2</sup>
<b>Temperaturbeständigkeit:</b> <i>Temperature resistance:</i>	315°C langfristig, 425°C kurzzeitig 315°C long-term, 425°C short-term

Sollbruchstelle  
breaking point



Mitnehmerzapfen  
tang



<b>Innengewinde:</b> <i>Internal thread:</i>	M 9 x 1,25
<b>Länge:</b> <i>Length:</i>	1,0 D
<b>T (Länge im eingebauten Zustand):</b> <i>T (length when installed):</i>	9 mm
<b>P (Tiefe):</b> <i>P (depth):</i>	Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface
<b>D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze):</b> <i>D (minimum depth of the core hole, without tip):</i>	14,63 mm
<b>B (Gewindetiefe mit Anschnitt):</b> <i>B (thread depth with gate):</i>	13,38 mm
<b>F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau):</b> <i>F (Min. - Max. outer diameter before installation):</i>	10,45 mm - 11,16 mm
<b>Gewindelängen-Berechnung:</b> <i>Thread length calculation:</i>	1,0 D heißt 1 mal Durchmesser: 1 mal 9 mm = 9 mm Der Nenndurchmesser bei M 9 beträgt 9 mm  1,0 D means 1 times diameter: 1 times 9 mm = 9 mm The nominal diameter for M 9 is 9 mm
<b>W Windungsanzahl</b> <i>W Number of coils</i>	5,10 - 5,50