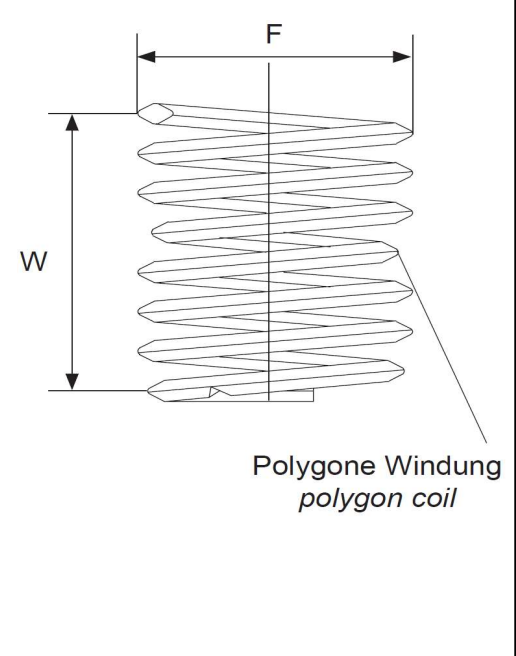
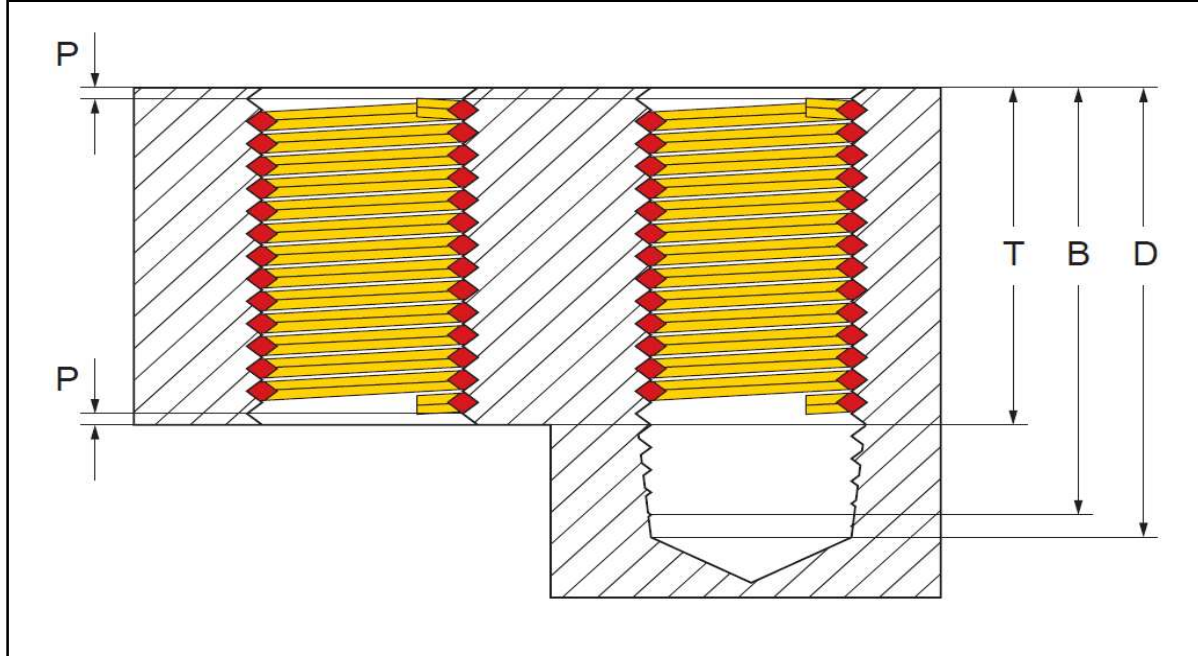
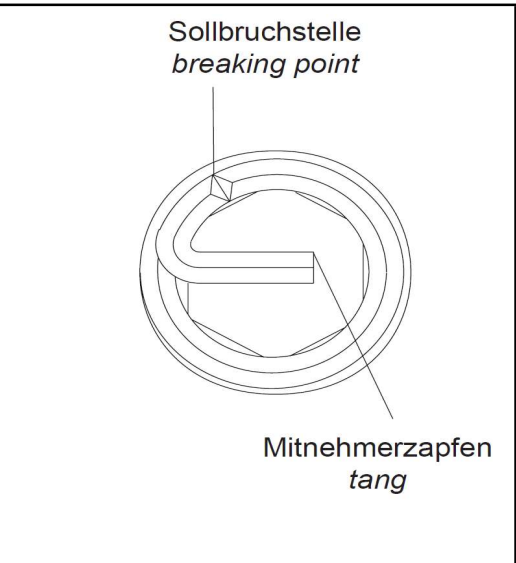


Prüfungszeichnung
quality test drawing

BaerCoil®

Artikelnr.: <i>Item no.</i>	1-B6101-1
Bezeichnung: <i>Description:</i>	BaerCoil® Gewindeeinsatz BaerCoil® Wire Thread Insert
Typ: <i>Type:</i>	Screw grip (Schraubensichernd) Screw grip (screw locking)
Innengewinde: <i>Internal thread:</i>	M 10 x 1,25
Richtung: <i>Direction:</i>	Rechts Right
Material: <i>Material:</i>	Rostfreier Edelstahl V2A Stainless steel AISI 304 (X5CrNi18-10, 1.4301)
Zugfestigkeit bei Raumtemperatur: <i>Tensile strength at room temperature:</i>	>1400 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit: <i>Temperature resistance:</i>	315°C langfristig, 425°C kurzzeitig 315°C long-term, 425°C short-term



Innengewinde: <i>Internal thread:</i>	M 10 x 1,25
Länge: <i>Length:</i>	1,0 D
T (Länge im eingebauten Zustand): <i>T (length when installed):</i>	10 mm
P (Tiefe): <i>P (depth):</i>	Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface
D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze): <i>D (minimum depth of the core hole, without tip):</i>	15,63 mm
B (Gewindetiefe mit Anschnitt): <i>B (thread depth with gate):</i>	14,38 mm
F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau): <i>F (Min. - Max. outer diameter before installation):</i>	11,45 mm - 12,65 mm
Gewindelängen-Berechnung: <i>Thread length calculation:</i>	1,0 D heißt 1 mal Durchmesser: 1 mal 10 mm = 10 mm Der Nenndurchmesser bei MF 10 beträgt 10 mm 1,0 D means 1 times diameter: 1 times 10 mm = 10 mm The nominal diameter for MF 10 is 10 mm
W Windungsanzahl <i>W Number of coils</i>	5,60 - 6,10