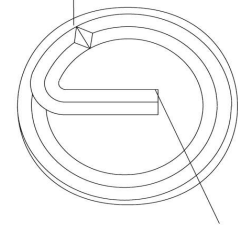


Prüfungszeichnung
quality test drawing

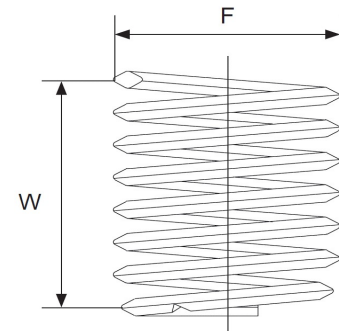
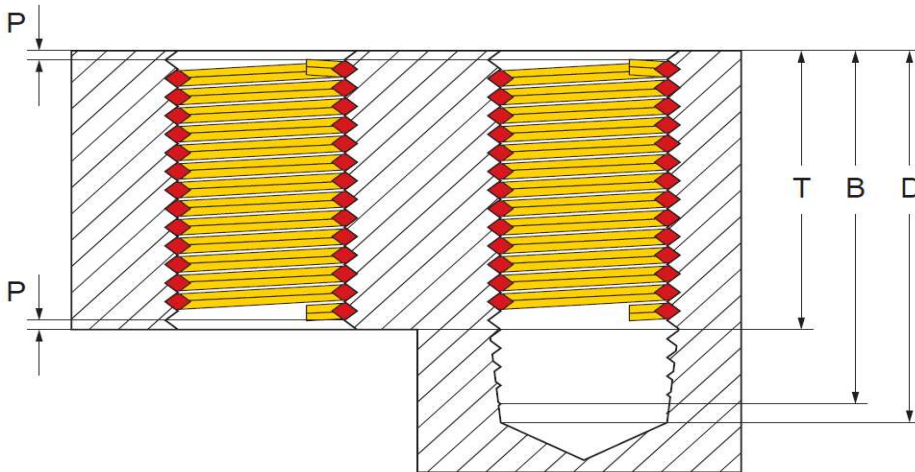
BaerCoil®

| | |
|--|---|
| Artikelnr.: <i>Item no.:</i> | 1-B7222-1 |
| Bezeichnung: <i>Description:</i> | BaerCoil® Gewindeeinsatz BaerCoil® Wire Thread Insert |
| Typ: <i>Type:</i> | Frei durchlaufend Free running |
| Innengewinde: <i>Internal thread:</i> | M 12 x 1,5 |
| Richtung: <i>Direction:</i> | Rechts Right |
| Material: <i>Material:</i> | Rostfreier Edelstahl V2A Stainless steel AISI 304 (X5CrNi18-10, 1.4301) |
| Zugfestigkeit bei Raumtemperatur: <i>Tensile strength at room temperature:</i> | >1400 N/mm ² |
| Temperaturbeständigkeit: <i>Temperature resistance:</i> | 315°C langfristig, 425°C kurzzeitig 315°C long-term, 425°C short-term |

Sollbruchstelle
breaking point



Mitnehmerzapfen
tang



| | |
|---|---|
| Innengewinde: <i>Internal thread:</i> | M 12 x 1,5 |
| Länge: <i>Length:</i> | 1,0 D |
| T (Länge im eingebauten Zustand): <i>T (length when installed):</i> | 12 mm |
| P (Tiefe): <i>P (depth):</i> | Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface |
| D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze): <i>D (minimum depth of the core hole, without tip):</i> | 18,75 mm |
| B (Gewindetiefe mit Anschnitt): <i>B (thread depth with gate):</i> | 17,25 mm |
| F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau): <i>F (Min. - Max. outer diameter before installation):</i> | 13,75 mm - 15,20 mm |
| Gewindelängen-Berechnung: <i>Thread length calculation:</i> | 1,0 D heißt 1 mal Durchmesser: 1 mal 12 mm = 12 mm Der Nenndurchmesser bei MF 12 beträgt 12 mm 1,0 D means 1 times diameter: 1 times 12 mm = 12 mm The nominal diameter for MF 12 is 12 mm |
| W Windungsanzahl <i>W Number of coils</i> | 5,60 - 6,10 |