

Prüfungszeichnung quality test drawing

BaerCoil®

| A 49 . L | 14 D7000 05 | 1 |
|--|--|-----------------|
| Artikelnr.: | 1-B7202-25 | Sollbruchstelle |
| Item no. | BaerCoil® Gewindeeinsatz | breaking point |
| Bezeichnung: | | |
| Description: | BaerCoil® Wire Thread Insert | 4 |
| Тур: | Frei durchlaufend | |
| Type: | Free running | |
| Innengewinde: | M 2 x 0,4 | |
| Internal thread: | | |
| Richtung: | Rechts | |
| Direction: | Right | |
| Material: | Rostfreier Edelstahl V2A | |
| Material: | Stainless steel AISI 304 | |
| | (X5CrNi18-10, 1.4301) | \ |
| Zugfestigkeit bei Raumtempertatur: | >1400 N/mm² | Mitnehmerzapfen |
| Tensile strength at room temperature: | | tang |
| Temperaturbeständigkeit: | 315°C langzeitig, 425°C kurzzeitig | 1 |
| Temperature resistance: | 315°C long-term, 425°C short-term | |
| P | T B D | W |
| Innengewinde: | M 2 x 0,4 | |
| Internal thread: | | |
| Länge: | 2,5 D | |
| Length: | | |
| T (Länge im eingebauten Zustand): | 5 mm | |
| T (length when installed): | | |
| P (Tiefe): | Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen | |
| P (depth): | The thread insert must be located 1/4 - 1/2 tu | |
| D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze): | 6,80 mm | |
| D (minimum depth of the core hole, without tip): | | |
| B (Gewindetiefe mit Anschnitt): | 6,40 mm | |
| B (thread depth with gate): | v, | |
| F (Min Max. Außendurchmesser vor Einbau): | 2,48 mm - 2,70 mm | |
| | 2,40 111111 - 2,70 111111 | |
| F (Min Max. outer diameter before installation): | 2.5.D haift 2.5 mal Durahmananan 2.5 mal 2. | |
| Gewindelängen-Berechnung: | 2,5 D heißt 2,5 mal Durchmesser: 2,5 mal 2 mm = 5 mm | |
| Thread length calculation: | Der Nenndurchmesser bei M 2 beträgt 2 mm | |
| | | |
| | 2,5 D means 2,5 times diameter: 2,5 times 2 mm = 5 mm | |
| | The nominal diameter for M 2 is 2 mm | |
| | The state of the last of the l | |
| | | |
| \A(\A(! | 0.00 40.50 | |
| W Windungsanzahl W Number of coils | 9,60 - 10,50 | |