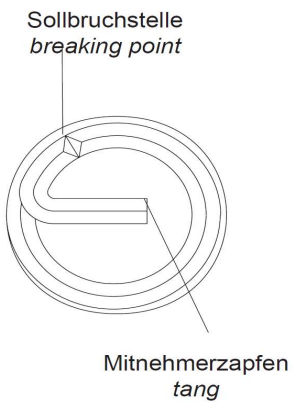
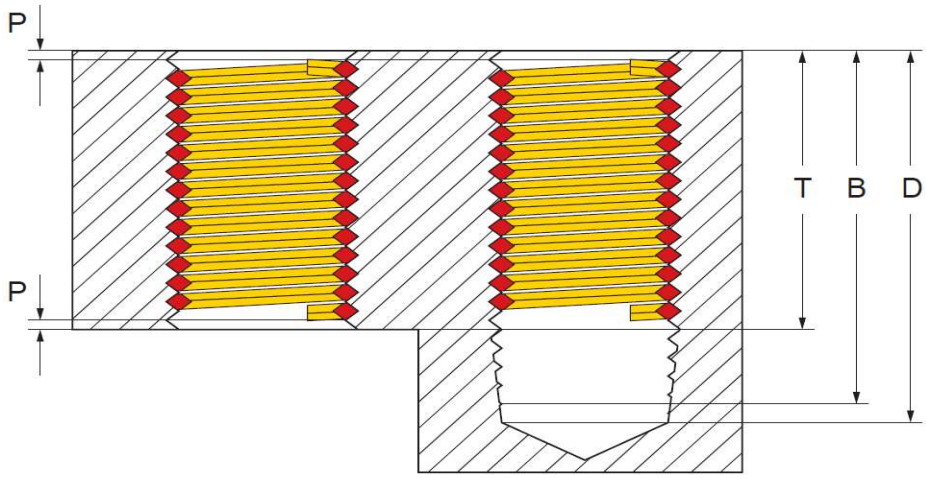
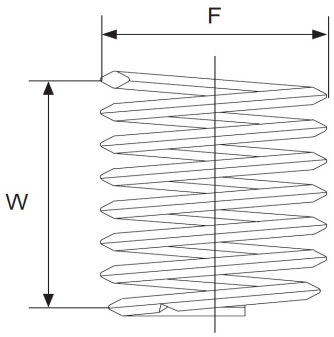
# Prüfungszeichnung
## *quality test drawing*

BaerCoil®

| | |
|---|---|
| **Artikelnr.:**<br>*Item no.* | 2-B7210-3 |
| **Bezeichnung:**<br>*Description:* | BaerCoil® Gewindeeinsatz<br>BaerCoil® Wire Thread Insert |
| **Typ:**<br>*Type:* | Frei durchlaufend<br>Free running |
| **Innengewinde:**<br>*Internal thread:* | M 7 x 1,0 |
| **Richtung:**<br>*Direction:* | Rechts<br>Right |
| **Material:**<br>*Material:* | Rostfreier Edelstahl V2A<br>Stainless steel AISI 304<br>(X5CrNi18-10, 1.4301) |
| **Zugfestigkeit bei Raumtempertatur:**<br>*Tensile strength at room temperature:* | >1400 N/mm² |
| **Temperaturbeständigkeit:**<br>*Temperature resistance:* | 315°C langzeitig, 425°C kurzzeitig<br>315°C long-term, 425°C short-term |




| | |
|---|---|
| **Innengewinde:**<br>*Internal thread:* | M 7 x 1,0 |
| **Länge:**<br>*Length:* | 3,0 D |
| **T (Länge im eingebauten Zustand):**<br>*T (length when installed):* | 21 mm |
| **P (Tiefe):**<br>*P (depth):* | Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen<br>The thread insert must be located 1/4 - 1/2 turns below the surface |
| **D (Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze):**<br>*D (minimum depth of the core hole, without tip):* | 25,50 mm |
| **B (Gewindetiefe mit Anschnitt):**<br>*B (thread depth with gate):* | 24,50 mm |
| **F (Min. - Max. Außendurchmesser vor Einbau):**<br>*F (Min. - Max. outer diameter before installation):* | 8,17 mm - 9,20 mm |
| **Gewindelängen-Berechnung:**<br>*Thread length calculation:* | 3,0 D heißt 3 mal Durchmesser: 3 mal 7 mm = 21 mm<br>Der Nenndurchmesser bei M 7 beträgt 7 mm<br><br>3,0 D means 3 times diameter: 3 times 7 mm = 21 mm<br>The nominal diameter for M 7 is 7 mm |
| **W Windungsanzahl**<br>*W Number of coils* | 16,70 - 19,00 |